

Celcon® LW90

聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

产品说明

Celcon® LW90 is a nominal 9 melt flow rate based material specifically formulated for high speed, low wear applications against metals. LW90 conforms to applicable FDA regulations governing food contact.
Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E38860-239302	
特性	耐磨损性良好	食品接触的合规性
机构评级	FDA 食品接触, 未评级	
RoHS 合规性	联系制造商	
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	
树脂ID (ISO 1043)	POM	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.43	g/cm³	ASTM D792
--	1.41	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
流动	2.2	%	ASTM D955
横向流动	1.8	%	ASTM D955
垂直流动方向	1.5	%	ISO 294-4
流动方向	1.8	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.65	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
抗张强度			
屈服, 23°C	58.6	MPa	ASTM D638
屈服	64.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (23°C)	2600	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	5.7	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	97.2	°C	ASTM D648

1.8 MPa, 未退火	98.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	180 到 190	°C	
射嘴温度	190 到 200	°C	
加工(熔体)温度	180 到 200	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			

Manifold Temperature: 180 to 200°CZone 4 Temperature: 190 to 200°C