

Celcon® GC25TF

25% 玻璃纤维增强材料
聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Celcon® GC25TF is a 25% glass coupled acetal copolymer formulated for higher flow in thin walled and small parts. Celcon GC25TF is also exceptionally resistant to fuel. It offers excellent resistance to transportation fuels especially oxygenated fuels.
Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

基本信息			
黄卡信息	E38860-239299		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量		
特性	化学耦合	流动性高	耐燃油性
用途	薄壁部件		
RoHS 合规性	联系制造商		
树脂ID (ISO 1043)	POM		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.58	g/cm³	ASTM D792
--	1.57	g/cm³	ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动	0.40	%	ASTM D955
横向流动	1.0	%	ASTM D955
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.80	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8720	MPa	ISO 527-2/1A/1
抗张强度			
屈服, 23°C	117	MPa	ASTM D638
断裂	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5, ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (23°C)	8710	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.4	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	6.4	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	162	°C	ISO 75-2/A

熔融温度			
-- 1	165	°C	ISO 11357-3
--	166	°C	ASTM D3418
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	180 到 190	°C	
射嘴温度	190 到 200	°C	
加工(熔体)温度	180 到 200	°C	
模具温度	90.0 到 120	°C	
注塑压力	90.0 到 140	MPa	
注射速度	慢		
保压	90.0 到 140	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			
Manifold Temperature: 190 to 210°CZone 4 Temperature: 190 to 200°C			
备注			
1.	10°C/min		