

Akulon® S223-PG8

40% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

DSM Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Akulon® S223-PG8是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为40% 玻璃纤维增强材料. 该产品在欧洲有供货. Akulon® S223-PG8的主要特性为:冲击改性.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,40% 填料按重量			
添加剂	冲击改性剂			
特性	冲击改性			
形式	粒子			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.42	--	g/cm³	ISO 1183
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr	4.5	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	11500	7500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	175	125	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.5	5.0	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	14	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	20	30	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	95	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	95	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	245	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	25	20	kV/mm	IEC 60243-1

相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0	IEC 60250
1 MHz	3.30	4.50	IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	0.30	IEC 60250
1 MHz	0.015	0.12	IEC 60250
漏电起痕指数	--	600	V IEC 60112
注射	干燥	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	275 到 295	°C	
料筒中部温度	275 到 295	°C	
料筒前部温度	275 到 290	°C	
射嘴温度	280 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 305	°C	
模具温度	50.0 到 80.0	°C	
注射速度	中等偏快		
背压	3.00 到 10.0	MPa	
螺杆压缩比	2.5:1.0		
备注			
1.	10°C/min		