

Akulon® SG-KGS6

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

DSM Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Akulon® SG-KGS6是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料.
该产品在亚太地区有供货.
Akulon® SG-KGS6的主要特性有:
阻燃/额定火焰
Flame Retardant
无卤素

基本信息				
黄卡信息		E47960-100764025		
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂		阻燃性		
特性		磷含量,低(到无)	无卤	阻燃性
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.44	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	0.80	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.20	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	4.3	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	11000	--	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	150	--	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.8	--	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	9.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	63	--	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	245	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
介电强度	36	32	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20

1.50 mm	V-0	--	IEC 60695-11-10, -20
注射	干燥	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	265 到 275	°C	
射嘴温度	260 到 265	°C	
加工(熔体)温度	265 到 285	°C	
模具温度	50.0 到 80.0	°C	
注射速度	中等偏快		
背压	3.00 到 10.0	MPa	
螺杆压缩比	2.5:1.0		
备注			
1.	10°C/min		