

Akulon® S223-HG6

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

DSM Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Akulon® S223-HG6是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料.
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货.
Akulon® S223-HG6的主要特性有:
阻燃/额定火焰
热稳定剂

基本信息				
黄卡信息		E43392-235168	E47960-240116	
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂		
特性		热稳定性		
形式		粒子		
多点数据		Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) vs. Temperature (ISO 11403-2), Shear Rate (ISO 11403-2)		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.36	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	1.1	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.20	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	9500	7500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	190	140	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	8400	--	MPa	ISO 178
弯曲应力	250	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	12	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	80	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火	245	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率				IEC 60250
100 Hz	3.80	10.0		IEC 60250
1 MHz	3.50	4.10		IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	0.28		IEC 60250
1 MHz	0.016	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数	500	500	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.710 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
干燥时间	4.0 到 8.0		hr	
料筒后部温度	275 到 295		°C	
料筒中部温度	275 到 295		°C	
料筒前部温度	275 到 290		°C	
射嘴温度	280 到 290		°C	
加工(熔体)温度	280 到 305		°C	
模具温度	50.0 到 80.0		°C	
注射速度	中等偏快			
背压	3.00 到 10.0		MPa	
螺杆压缩比	2.5:1.0			
备注				
1.	10°C/min			