

Akulon® S223-DH

聚酰胺66

DSM Engineering Plastics

产品说明

Akulon® S223-DH是一种聚酰胺66(尼龙66)材料。
该产品在欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。
Akulon® S223-DH的主要特性有:
阻燃/额定火焰
成核
热稳定剂
中等粘度

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E43392-235159	E47960-240109	
添加剂	成核剂	热稳定剂	
特性	成核的	热稳定性	中低粘度
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
多点数据	Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2) / Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	0.95	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.95	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	3600	1500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	95.0	60.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	3.5	20	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	25	> 50	%	ISO 527-2
弯曲模量	2800	--	MPa	ISO 178
弯曲应力	125	--	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				

0.45 MPa, 未退火	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	85.0	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率				IEC 60250
100 Hz	3.20	15.0		IEC 60250
1 MHz	3.00	4.30		IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
100 Hz	6.0E-3	0.24		IEC 60250
1 MHz	0.017	0.12		IEC 60250
漏电起痕指数	600	600	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-2	--		IEC 60695-11-10, -20
0.710 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
干燥时间	4.0 到 8.0		hr	
料筒后部温度	265 到 285		°C	
料筒中部温度	275 到 290		°C	
料筒前部温度	280 到 295		°C	
射嘴温度	280 到 290		°C	
加工(熔体)温度	270 到 295		°C	
模具温度	50.0 到 80.0		°C	
注射速度	中等偏快			
背压	3.00 到 10.0		MPa	
螺杆压缩比	2.5:1.0			
备注				
1.	10°C/min			