Bayblend® T85 SG

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

(PC+ABS) blend; unreinforced; injection molding grade; Vicat/B 120 temperature = 130 °C; high melt flow; suitable for DirectCoating / DirectSkinning.

基本信息			
特性	流动性高		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
密度 (23°C)	1.15	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	15.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 [1]			ISO 2577
垂直流动方向 : 260°C, 3.00 mm	0.55 到 0.75	%	ISO 2577
流动方向 : 260°C, 3.00 mm	0.55 到 0.75	%	ISO 2577
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量 (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
屈服, 23°C	55.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	54.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			
屈服, 23°C	4.9	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	> 50	%	ISO 527-2/5
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	40	kJ/m²	ISO 180/A
23°C	50	kJ/m²	ISO 180/A
无缺口伊佐德冲击强度			ISO 180
-30°C	无断裂		ISO 180
23°C	无断裂		ISO 180
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2
-30°C	52.0	J	ISO 6603-2
23°C	46.0	J	ISO 6603-2
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	128	°C	ISO 75-2/B

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。

1.8 MPa, 未退火	108	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	129	°C	ISO 306/B50
--	130	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+17	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	2.90		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.5E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	9.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	200	V	IEC 60112
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Melt Viscosity [2] (260°C)	255	Pa·s	ISO 11443-A
备注			
1.	150x105x3 mm, 80°C MT, 500 bar		
2.	1000/s		

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。