

Bayblend® FR3305 TV

10% 玻璃纤维增强材料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
Covestro - Polycarbonates

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

(PC+ABS) blend; 10% glass fibre reinforced; flame-retardant; injection molding grade; Vicat/B 120 = 103 °C; UL recognition 94V-0 at 1.2 mm and V-1 at 1.0 mm.

基本信息			
黄卡信息	E41613-101614504		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量		
添加剂	阻燃性		
特性	阻燃性		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.28	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (240°C/5.0 kg)	16.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 ¹			ISO 2577
垂直流动方向 : 260°C, 3.00 mm	0.30 到 0.50	%	ISO 2577
流动方向 : 260°C, 3.00 mm	0.30 到 0.50	%	ISO 2577
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.40	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	4350	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服, 23°C	75.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂, 23°C	75.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服, 23°C	3.0	%	ISO 527-2/5
断裂, 23°C	4.0	%	ISO 527-2/5
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m²	ISO 180/A
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	35	kJ/m²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	92.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	101	°C	ISO 306/B50

--	103	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.30		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.20		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	5.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	7.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	175	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Melt Viscosity ² (260°C)	185	Pa·s	ISO 11443-A
备注			
1.	150x105x3 mm, 80°C MT		
2.	1000/s		