

# Bayblend® FR3311 TV

15% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

(PC+ABS) blend; 15% glass fibre reinforced; flame-retardant; easy flow; injection molding grade;  
Vicat/B 120 = 96 °C UL recognition 94V-1 at 1.2 mm and V- at 1.5 mm.

### 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,15% 填料按重量		
添加剂	阻燃性		
特性	良好的流动性	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (240°C/5.0 kg)	26.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	5500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	94.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	87.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	96.0	°C	ISO 306/B120

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.10		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	5.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	7.0E-3		IEC 60250

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	V-1		UL 94

1.50 mm	V-0		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Melt Viscosity <sup>1</sup> (260°C)	115	Pa·s	ISO 11443-A
备注			
1.	1000/s		