

Bayblend® T90 XG

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
Covestro - Polycarbonates

产品说明

(PC+ABS) blend, non-reinforced, injection molding grade, Vicat B120=135°C, easy flowing, optimized surface quality for metallization

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	电镀	良好的流动性	优良外观
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.15	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	26.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 ¹			ISO 294-4
垂直流动方向 : 260°C, 2.00 mm	0.55 到 0.75	%	ISO 294-4
流动方向 : 260°C, 2.00 mm	0.55 到 0.75	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.50	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	61.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	56.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	5.1	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	> 50	%	ISO 527-2/50

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	18	kJ/m²	ISO 180/A
23°C	52	kJ/m²	ISO 180/A
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 180
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2
-30°C	57.0	J	ISO 6603-2
23°C	51.0	J	ISO 6603-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	112	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			

--	134	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.10		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.00		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.5E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.010		IEC 60250
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Melt Viscosity ² (260°C)	225	Pa·s	ISO 11443-A
备注			
1.	60x60x2 mm, 80°C MT		
2.	1000/s		