

Multilon® T-2810R

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

TEIJIN LIMITED

产品说明

PC/ABS polymer alloy

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
特性	耐低温冲击	耐热性,高	
用途	汽车仪表板		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.14	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	17.0	cm³/10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	27.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 ¹			内部方法
垂直流动方向：4.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
流动方向：4.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	3.0	%	ISO 527-2/50
断裂	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ²	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力 ³	85.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	35	kJ/m²	ISO 179
23°C	50	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	128	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

横向	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
备注			
1.	Mold shrinkage of Multilon will vary depending on its application thickness.		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		