

Zytel® 70G50HSLA BK039B

50% 玻璃纤维增强材料

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

50% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Polyamide 66

基本信息				
黄卡信息		E41938-314427		
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,50% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂	润滑剂	脱模	
特性	热稳定性	润滑		
机构评级	UL 未评级			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)			
	Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1) Volume vs Temperature (ISO 11403-2) Viscosity vs. Temperature (ISO 11403-2)			
	Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)			
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-GF50		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.57	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	0.80	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.30	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr, 2.00 mm	4.2	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.2	--	%	ISO 62
粘数	100	--	cm³/g	ISO 307
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	17000	13000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	260	210	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3	3.2	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量				ISO 899-1
1 hr	--	10000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	8000	MPa	ISO 899-1
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	15	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	18	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU

-30°C	90	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	100	110	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	262	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	260	--	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 ¹	80.0	--	°C	ISO 11357-2
维卡软化温度	255	--	°C	ISO 306/B50
熔融温度 ²	262	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	7.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.46	--	W/m/K	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	4.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.850 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	24	--	%	ISO 4589-2
充模分析	干燥	调节后的	单位制	测试方法
熔体密度	1.40	--	g/cm³	
Specific Heat Capacity of Melt	1870	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.31	--	W/m/K	
Emission of Organic Compounds	6.50	--	µgC/g	VDA 277
Odor	3	--		VDA 270
备注				
1.	10°C/min			
2.	10°C/min			