

XYLEX™ X7519HP resin

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

Good Chemical Resistance, XYLEX grade with good dishwasher performance, USA/Europe Food Contact Comment: While molding of thicker parts, cooling speed has an influence of transparency. Thicker parts may form opaque areas in the centre due to slow cooling.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	耐化学性良好	食品接触的合规性
RoHS 合规性	RoHS 合规	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.70 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.16	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2470	MPa	ASTM D638
--	2370	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	58.0	MPa	ASTM D638
屈服	61.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	66.0	MPa	ASTM D638
断裂	66.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	2.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	120	%	ASTM D638
断裂	130	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2240	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2030	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	90.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	98.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	13	kJ/m²	ISO 179/1eA

悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	10	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	74.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	112	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹³
--	132	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：-40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	85.0 到 100	°C	
干燥时间	2.0 到 3.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 80	%	
料斗温度	50.0	°C	
料筒后部温度	275 到 285	°C	
料筒中部温度	280 到 290	°C	
料筒前部温度	290 到 300	°C	
射嘴温度	280 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 300	°C	
模具温度	65.0 到 75.0	°C	
背压	0.100 到 0.500	MPa	
螺杆转速	20 到 100	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)