

XYLEX™ X7200MR resin

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

Mold Release version of X7200

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	脱模
RoHS 合规性	RoHS 合规
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (265°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (265°C/2.16 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 10 秒)	76		ASTM D2240

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	1880	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	55.0	MPa	ASTM D638
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	56.0	MPa	ASTM D638
断裂	56.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.0	%	ASTM D638
屈服	5.0	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	140	%	ASTM D638
断裂	> 150	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	1960	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2000	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	75.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	84.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	900	J/m	ASTM D256
-10°C ⁹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹¹	99.0	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度	115	°C	ISO 306/B120, ASTM D1525 ¹²
Ball Pressure Test ¹³ (105°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.23	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm)	V-2		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.557		ISO 489
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.1	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2 到 93.3	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 80	%	
料筒后部温度	238 到 249	°C	
料筒中部温度	243 到 266	°C	
料筒前部温度	249 到 271	°C	
射嘴温度	249 到 271	°C	
加工(熔体)温度	249 到 271	°C	
模具温度	43.3 到 60.0	°C	

背压	0.172 到 0.517	MPa
螺杆转速	20 到 100	rpm
排气孔深度	0.013 到 0.020	mm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	类型 1, 50 mm/min	
5.	类型 1, 50 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4	
11.	120*10*4 mm	
12.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	
13.	Approximate maximum	