

XYLEX™ HX8300HP resin

聚碳酸酯 + 聚酯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

Medium flow, Transparent PC/Polyester alloy. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO sterilizable.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	环氧乙烷消毒 食品接触的合规性	流动性中等	生物兼容性
用途	药物	医疗/护理用品	
机构评级	ISO 10993	USP 第VI类	
外观	清晰/透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.20	g/cm³	ASTM D792
--	1.17	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (265°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (265°C/2.16 kg)	15.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.49	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 10 秒)	74		ASTM D2240

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	1520	MPa	ASTM D638
--	1600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	47.0	MPa	ASTM D638
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	46.0	MPa	ASTM D638
断裂	54.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.0	%	ASTM D638
屈服	5.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	150	%	ASTM D638

断裂	> 200	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	1680	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1700	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	78.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	71.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	70	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	1100	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	< 1.0	kJ/m²	ISO 180/1A
-10°C ¹¹	5.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	8.0	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹³	80.0	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	96.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹⁴
--	92.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test ¹⁵ (85°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
流动：23 到 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：23 到 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.23	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.539		ISO 489
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	< 2.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	

干燥温度	65.6 到 76.7	°C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
干燥时间,最大	8.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 80	%
料筒后部温度	238 到 249	°C
料筒中部温度	238 到 260	°C
料筒前部温度	243 到 266	°C
射嘴温度	243 到 266	°C
加工(熔体)温度	243 到 266	°C
模具温度	43.3 到 60.0	°C
背压	0.172 到 0.517	MPa
螺杆转速	20 到 100	rpm
排气孔深度	0.013 到 0.020	mm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	类型 1, 50 mm/min	
5.	类型 1, 50 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*4 sp=62mm	
10.	80*10*4	
11.	80*10*4	
12.	80*10*4	
13.	120*10*4 mm	
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	
15.	Approximate maximum	