

Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600

25% 玻璃纤维增强材料
聚甲醛 (POM) 共聚物
BASF Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Ultraform N 2200 G53 UNC Q600 is a 25% glass fiber reinforced POM injection molding grade with enhanced stiffness and toughness.
Applications
Typical applications include chain conveyors and automotive suspension components.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量		
特性	刚性,良好	韧性良好	
用途	传送机配件	汽车领域的应用	
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
多点数据	Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-2) Secant Modulus vs. Temperature (ISO 11403-2) Volume vs Temperature (ISO 11403-2) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.58	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	4.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.4	%	ISO 294-4
流动方向	0.70	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.90	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	8800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力			ISO 527-2
断裂, -40°C	173	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	130	MPa	ISO 527-2
断裂, 80°C	79.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	7500	MPa	ISO 899-1
1000 hr	5800	MPa	ISO 899-1
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179

-30℃	8.5	kJ/m²	ISO 179
23℃	9.0	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179
-30℃	60	kJ/m²	ISO 179
23℃	55	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	165	℃	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	163	℃	ISO 75-2/A
熔融温度(DSC)	168	℃	ISO 3146
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	cm/cm/℃	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	43	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数			IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 110	℃	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
加工(熔体)温度	190 到 230	℃	
模具温度	60.0 到 120	℃	
注塑压力	3.50 到 7.00	MPa	