

# Ultraform® H 4320 PRO

聚甲醛 (POM) 共聚物

BASF Corporation

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Ultraform H 4320 PRO can be used for functional parts in devices such as insulin pens or powder inhalers as well as for plug in connectors or medical device handles.

### 基本信息

特性	共聚物		
用途	把手	连接器	医疗/护理用品
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.80	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	125	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	63.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	10	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	1300	MPa	ISO 899-1

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	180	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	250	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	95.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 3146
线形热膨胀系数 - 流动	1.2E-4	cm/cm/°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093

介电常数 (1 MHz)	3.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	5.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	80.0 到 110	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
加工(熔体)温度	190 到 230	°C	
模具温度	60.0 到 120	°C	
注塑压力	3.50 到 7.00	MPa	