

Ultraform® N 2320 U017 UNC Q600

聚甲醛 (POM) 共聚物
BASF Corporation

产品说明

Ultraform N 2320 U017 UNC Q600 is a rapidly freezing UV stabilized general-purpose injection molding grade.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂		
特性	共聚物	抗紫外线性能良好	通用
用途	通用		
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	9.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	2.1	%	ISO 294-4
流动方向	2.1	%	ISO 294-4

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	61.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	11	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50	%	ISO 527-2

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	6.0	kJ/m²	ISO 179
23°C	6.0	kJ/m²	ISO 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	90.0	°C	ISO 75-2/A

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 110	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.15	%
加工(熔体)温度	190 到 230	°C
模具温度	60.0 到 120	°C
注塑压力	3.50 到 7.00	MPa