

Ultraform® N 2320 U035

聚甲醛 (POM) 共聚物
BASF Corporation

产品说明

Rapidly freezing UV stabilized general-purpose injection molding grade.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂		
特性	共聚物	抗紫外线性能良好	通用
用途	通用		
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
形式	颗粒		
加工方法	注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	POM		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.85	g/cm³	
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	7.50	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	2.2	%	ISO 294-4
流动方向	2.2	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.80	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	130	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	12	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变	34	%	ISO 527-2/50
拉伸蠕变模量 ¹ (1000 hr)	900	MPa	ISO 899-1

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	210	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	250	kJ/m²	ISO 179/1eU

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	90.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	167	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
最高使用温度 - short cycle operation	100	°C	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed		FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GLR, 03-002		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	85	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率 (1 MHz)	3.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	6.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	V	IEC 60112

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	3.0	hr
建议的最大水分含量	0.20	%
料斗温度	200	°C
料筒后部温度	200	°C
料筒中部温度	200	°C
料筒前部温度	200	°C
射嘴温度	200	°C
加工(熔体)温度	190 到 230	°C
模具温度	60.0 到 120	°C

注射说明

Residence Time : <10 min

备注

1.	strain <= 0,5%, 23°C
----	----------------------