

Ultraform® S 2320 0035 LEV

聚甲醛 (POM) 共聚物
BASF Corporation

产品说明

Ultraform S 2320 0035 LEV is designed to achieve low emission and smell

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	低挥发	共聚物	气味低到无
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	11.0	cm³/10min	ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2450	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	63.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	11	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	32	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	1000	MPa	ISO 899-1

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	6.0	kJ/m²	ISO 179
23°C	6.5	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	210	kJ/m²	ISO 179
23°C	250	kJ/m²	ISO 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	95.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度(DSC)	167	°C	ISO 3146

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	6.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 110	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.15	%
加工(熔体)温度	190 到 230	°C

模具温度	60.0 到 120	°C
注塑压力	3.45 到 6.89	MPa