

Ultraform® W 2320 0035 LEV

聚甲醛 (POM) 共聚物
BASF Corporation

产品说明

Ultraform W 2320 0035 LEV is designed to achieve low emission and smell.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
特性	低挥发	共聚物	气味低到无
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	25.0	cm³/10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.80	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	62.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	9.0	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	25	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	150	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	90.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 3146
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	5.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 110	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
加工(熔体)温度	190 到 230	°C	
模具温度	60.0 到 120	°C	
注塑压力	3.45 到 6.89	MPa	