

# Ultraform® Z 2320 0035

聚甲醛 (POM) 共聚物

BASF Corporation

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Extremely easy flowing grade for very thin-walled moldings with difficult flow path to wall thickness ratios and very short cycle times.

### 基本信息

特性	共聚物	快的成型周期	良好的流动性
用途	薄壁部件		
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
形式	颗粒		
加工方法	注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	POM		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
表观密度	0.85	g/cm <sup>3</sup>	
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	85.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	2.1	%	ISO 294-4
流动方向	2.0	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.80	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	8.0	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变	13	%	ISO 527-2/50

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

热性能	额定值	单位制	测试方法
熔融温度	167	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
最高使用温度 - short cycle operation	100	°C	
ISO Type	POM-K, M-GNR, 06-002		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	ohms	IEC 60093

体积电阻率	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
相对电容率 (1 MHz)	3.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	5.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	V	IEC 60112

注射	额定值	单位制	
干燥温度	100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料斗温度	200	°C	
料筒后部温度	200	°C	
料筒中部温度	200	°C	
料筒前部温度	200	°C	
射嘴温度	200	°C	
加工(熔体)温度	190 到 230	°C	
模具温度	60.0 到 120	°C	

#### 注射说明

Residence Time : <10 min