

Vydyne® R530HT BK02

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Vydyne R530HT BK02 product description to come
Typical Applications/End Uses:
To come

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		润滑剂	
特性	抗冻		抗溶剂性	流动性高
	耐化学性良好		耐疲劳性能	耐汽油性
	热稳定性		润滑	
用途	汽车的发动机罩下的零件			
机构评级	ASTM D 4066 PA0121G30		ASTM D 6779 PA0121G30	
UL文件号	E70062			
外观	黑色			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向 : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	ISO 294-4
流动方向 : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
平衡, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	9800	6900	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	185	125	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.5	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	8800	5500	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	260	170	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio (23°C)	0.40	--		ISO 527
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-30°C	7.0	8.0	kJ/m²	ISO 179
23°C	15	16	kJ/m²	ISO 179

简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-30°C	65	70	kJ/m²	ISO 179
23°C	70	100	kJ/m²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180
-30°C	11	11	kJ/m²	ISO 180
23°C	11	11	kJ/m²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	248	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	258	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C, 2.00 mm	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
干燥时间	4.0		hr	
建议的最大回制料比例	25		%	
料筒后部温度	280 到 310		°C	
料筒中部温度	280 到 310		°C	
料筒前部温度	280 到 310		°C	
射嘴温度	280 到 310		°C	
加工(熔体)温度	285 到 305		°C	
模具温度	65.0 到 95.0		°C	