

Vydyne® R533 BK0661

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Vydyne R533 BK0661 is general-purpose, 33% glass-fiber reinforced PA66 resin. Available in black, it is an injection-molding grade that is lubricated for good machine feed, flow and mold release.

Glass-reinforced Vydyne resins provide higher heat distortion temperature, resistance to creep and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. These products have good chemical resistance to a broad range of chemicals including gasoline, hydraulic fluids and most solvents.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量			
添加剂	润滑剂			
特性	尺寸稳定性良好	刚性,高	高强度	
	良好的电气性能	良好的抗腐蚀性	良好的流动性	
	耐化学性良好	热稳定性	润滑	
	脱模性能良好	无腐蚀性		
用途	Lighting Applications	薄壁部件	电气/电子应用领域	
	工程应用	家电部件	连接器	
	汽车领域的应用			
UL文件号	E70062			
外观	自然色			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.40	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向 : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	ISO 294-4
流动方向 : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	10600	7900	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	205	145	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	10200	6500	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	290	200	MPa	ISO 178

泊松比	0.40	--		ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-30°C	10	12	kJ/m²	ISO 179
23°C	11	14	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-30°C	70	85	kJ/m²	ISO 179
23°C	80	90	kJ/m²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180
-30°C	10	12	kJ/m²	ISO 180
23°C	12	14	kJ/m²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	260	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C, 2.00 mm	2.1E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	120	--	°C	UL 746
1.50 mm	120	--	°C	UL 746
3.00 mm	120	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	100	--	°C	UL 746
1.50 mm	100	--	°C	UL 746
3.00 mm	105	--	°C	UL 746
RTI				UL 746
0.750 mm	125	--	°C	UL 746
1.50 mm	125	--	°C	UL 746
3.00 mm	125	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率 (3.00 mm)	1.0E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	20	--	kV/mm	IEC 60243
耐电弧性 (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		UL 746
1.50 mm	PLC 0	--		UL 746
3.00 mm	PLC 0	--		UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
热丝引燃 (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		UL 746
1.50 mm	PLC 4	--		UL 746
3.00 mm	PLC 4	--		UL 746
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.750 mm	HB	--		UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	HB	--		UL 94
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
干燥时间	4.0		hr	
建议的最大回制料比例	25		%	
料筒后部温度	280 到 310		°C	
料筒中部温度	280 到 310		°C	
料筒前部温度	280 到 310		°C	
射嘴温度	280 到 310		°C	
加工(熔体)温度	285 到 305		°C	
模具温度	65.0 到 95.0		°C	