

Vydyne® R535H NT651

35% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Vydyne R535H NT651 is a natural, 35% glass-filled PA66 resin. It is heat stabilized with an electrically neutral heat stabilizer and designed for electrical applications requiring high dielectric strength, low conductivity, and corrosion resistance.

基本信息				
黄卡信息	E70062-249086			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,35% 填料按重量			
添加剂	热稳定剂	润滑剂		
特性	良好的电气性能	良好的抗腐蚀性	良好的流动性	
	耐化学性良好	热稳定性	润滑	
用途	Electric Motor Housings 汽车的发动机罩下的零件	电气/电子应用领域	电器外壳	
UL文件号	E70062			
外观	自然色			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.41	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向 : 2.00 mm	0.90	--	%	ISO 294-4
流动方向 : 2.00 mm	0.40	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	11800	9500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	210	150	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	2.9	%	ISO 527-2
弯曲模量	10500	6000	MPa	ISO 178
弯曲应力	300	140	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	11	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	12	16	kJ/m²	ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30℃	60	75	kJ/m²	ISO 179/1eU
23℃	68	89	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180
-30℃	12	12	kJ/m²	ISO 180
23℃	14	18	kJ/m²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	℃	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	252	--	℃	ISO 75-2/A
熔融温度	260	--	℃	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动：23 到 55℃	1.9E-5	--	cm/cm/℃	ISO 11359-2
横向：23 到 55℃	7.5E-5	--	cm/cm/℃	ISO 11359-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		℃	
干燥时间	4.0		hr	
建议的最大回制料比例	25		%	
料筒后部温度	280 到 310		℃	
料筒中部温度	280 到 310		℃	
料筒前部温度	280 到 310		℃	
射嘴温度	280 到 310		℃	
加工(熔体)温度	285 到 305		℃	
模具温度	65.0 到 95.0		℃	