

Vydyne® 64C-R

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

产品说明

Vydyne 64C-R is a medium-viscosity PA66 resin suitable for injection-molding, extrusion and compounding applications. It is available in natural color only. Vydyne 64C-R resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing and sheet.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	刚性,高	高强度	抗溶剂性
	良好的熔体强度	耐化学性良好	耐油性
	韧性良好	通用	中等粘性
用途	棒材	薄膜	单丝
	工业应用	管件	流延薄膜
	片材	食品包装	
机构评级	ASTM D 4066 PA0112	ASTM D 6779 PA0112	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	自然色		
形式	粒子		
加工方法	挤出	注射成型	

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
熔融温度	260	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	UL 746
3.00 mm	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	75.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	75.0	--	°C	UL 746
RTI				UL 746

1.50 mm	85.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	85.0	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率 (0.750 mm)	1.0E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	23	--	kV/mm	IEC 60243
耐电弧性 (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)				UL 746
1.50 mm	PLC 0	--		UL 746
3.00 mm	PLC 0	--		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
热丝引燃 (HWI)				UL 746
1.50 mm	PLC 4	--		UL 746
3.00 mm	PLC 3	--		UL 746
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.50 mm	V-2	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
1.50 mm	800	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度				IEC 60695-2-13
1.50 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
挤出	干燥	单位制		
料筒1区温度	250 到 295		°C	
料筒2区温度	250 到 295		°C	
料筒3区温度	250 到 295		°C	
料筒4区温度	250 到 295		°C	
料筒5区温度	250 到 295		°C	
熔体温度	270 到 295		°C	
口模温度	270 到 295		°C	
挤压说明				

Recommended Extrusion Conditions:Melt Point: 260°CMelt Pressure: 3 to 17 MPaBlow Film Bath Temperature: 20°C to 80°CChill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°CScrew Design: General Purpose or Barrier