

Vydyne® 66B

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

产品说明

Vydyne 66B is a high-viscosity PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 66B resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E70062-249070			
特性	Kosher 认证	刚性,高	高分子量	
	高强度	抗溶剂性	良好的熔体强度	
	耐化学性良好	耐汽油性	耐油性能	
	韧性良好	通用	粘度,高	
用途	棒材	薄膜	单丝	
	工业应用	管件	片材	
	型材			
机构评级	ASTM D 4066 PA0114	ASTM D 6779 PA0114	FDA 21 CFR 177.1500	
	FED L-P-410A	MIL M-20693B	NSF 51	
	NSF 61	USDA 3A		
RoHS 合规性	RoHS 合规			
UL文件号	E70062			
外观	自然色			
形式	粒子			
加工方法	挤出			
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向 : 2.00 mm	2.0	--	%	ISO 294-4
流动方向 : 2.00 mm	2.1	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2800	1800	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服, 23°C	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2/1A

断裂, 23°C	55.0	70.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (屈服, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 25	> 150	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量 (23°C)	3100	900	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	90.0	30.0	MPa	ISO 178
泊松比 (23°C)	0.42	--		ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	23	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m²	ISO 180
23°C	6.0	25	kJ/m²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	260	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	UL 746
1.50 mm	130	--	°C	UL 746
3.00 mm	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	75.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	75.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	75.0	--	°C	UL 746
RTI				UL 746
0.710 mm	85.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	85.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	85.0	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
介电强度 (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
耐电弧性 (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)				UL 746

0.710 mm	PLC 0	--	UL 746
1.50 mm	PLC 0	--	UL 746
3.00 mm	PLC 0	--	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0	--	UL 746
热丝引燃 (HWI)			UL 746
0.710 mm	PLC 4	--	UL 746
1.50 mm	PLC 3	--	UL 746
3.00 mm	PLC 2	--	UL 746

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.710 mm	HB	--		UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.710 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度				IEC 60695-2-13
0.710 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	28	--	%	ASTM D2863

挤出	干燥	单位制
料筒1区温度	250 到 295	°C
料筒2区温度	250 到 295	°C
料筒3区温度	250 到 295	°C
料筒4区温度	250 到 295	°C
料筒5区温度	250 到 295	°C
熔体温度	270 到 295	°C
口模温度	270 到 295	°C

挤压说明
Recommended Extrusion Conditions:Melt Point: 260°CMelt Pressure: 3 to 17 MPaBlow Film Bath Temperature: 20°C to 80°CChill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°CScrew Design: General Purpose or Barrier