

# Vydyne® 66J

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

## 产品说明

Vydyne 66J is a high-viscosity, heat-stabilized PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 66J resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

## 基本信息

|          |                    |                    |                     |
|----------|--------------------|--------------------|---------------------|
| 黄卡信息     | E70062-249071      |                    |                     |
| 添加剂      | 热稳定剂               |                    |                     |
| 特性       | Kosher 认证          | 刚性,高               | 高强度                 |
|          | 抗溶剂性               | 耐化学性良好             | 耐汽油性                |
|          | 耐油性能               | 热稳定性               | 韧性良好                |
|          | 通用                 | 粘度,高               |                     |
| 用途       | 棒材                 | 薄膜                 | 单丝                  |
|          | 工业应用               | 管件                 | 片材                  |
|          | 型材                 |                    |                     |
| 机构评级     | ASTM D 4066 PA0124 | ASTM D 6779 PA0124 | FDA 21 CFR 177.1500 |
|          | FED L-P-410A       | MIL M-20693B       | NSF 51              |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规            |                    |                     |
| UL文件号    | E70062             |                    |                     |
| 外观       | 自然色                |                    |                     |
| 形式       | 粒子                 |                    |                     |
| 加工方法     | 吹塑薄膜               | 挤出                 |                     |

| 物理性能                   | 干燥   | 调节后的 | 单位制   | 测试方法      |
|------------------------|------|------|-------|-----------|
| 密度                     | 1.14 | --   | g/cm³ | ISO 1183  |
| 收缩率                    |      |      |       | ISO 294-4 |
| 垂直流动方向 : 23°C, 2.00 mm | 2.0  | --   | %     | ISO 294-4 |
| 流动方向 : 23°C, 2.00 mm   | 2.1  | --   | %     | ISO 294-4 |
| 吸水率                    |      |      |       | ISO 62    |
| 饱和, 23°C               | 8.5  | --   | %     | ISO 62    |
| 平衡, 23°C, 50% RH       | 2.5  | --   | %     | ISO 62    |
| 机械性能                   | 干燥   | 调节后的 | 单位制   | 测试方法      |
| 拉伸模量 (23°C)            | 2800 | 1800 | MPa   | ISO 527-2 |
| 拉伸应力                   |      |      |       | ISO 527-2 |
| 屈服, 23°C               | 85.0 | 55.0 | MPa   | ISO 527-2 |

|                         |           |       |          |             |
|-------------------------|-----------|-------|----------|-------------|
| 断裂, 23°C                | 55.0      | 70.0  | MPa      | ISO 527-2   |
| 拉伸应变 (屈服, 23°C)         | 5.0       | 20    | %        | ISO 527-2   |
| 标称拉伸断裂应变 (23°C)         | > 25      | > 150 | %        | ISO 527-2   |
| 弯曲模量 (23°C)             | 3100      | 900   | MPa      | ISO 178     |
| 弯曲强度 (23°C)             | 90.0      | 30.0  | MPa      | ISO 178     |
| 泊松比                     | 0.40      | --    |          | ISO 527-2   |
| 冲击性能                    | 干燥        | 调节后的  | 单位制      | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度               |           |       |          | ISO 179/1eA |
| -30°C                   | 6.0       | 6.0   | kJ/m²    | ISO 179/1eA |
| 23°C                    | 6.0       | 25    | kJ/m²    | ISO 179/1eA |
| 简支梁无缺口冲击强度              |           |       |          | ISO 179/1eU |
| -30°C                   | 无断裂       | 无断裂   |          | ISO 179/1eU |
| 23°C                    | 无断裂       | 无断裂   |          | ISO 179/1eU |
| 悬壁梁缺口冲击强度               |           |       |          | ISO 180     |
| -30°C                   | 6.0       | 6.0   | kJ/m²    | ISO 180     |
| 23°C                    | 6.0       | 25    | kJ/m²    | ISO 180     |
| 热性能                     | 干燥        | 调节后的  | 单位制      | 测试方法        |
| 热变形温度                   |           |       |          |             |
| 0.45 MPa, 未退火           | 195       | --    | °C       | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火            | 70.0      | --    | °C       | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度(DSC)               | 260       | --    | °C       | ISO 3146    |
| 线形热膨胀系数                 |           |       |          | ISO 11359-2 |
| 流动 : 23 到 55°C, 2.00 mm | 1.0E-4    | --    | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 横向 : 23 到 55°C, 2.00 mm | 1.0E-4    | --    | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec                |           |       |          | UL 746      |
| 0.710 mm                | 140       | --    | °C       | UL 746      |
| 1.50 mm                 | 140       | --    | °C       | UL 746      |
| 3.00 mm                 | 140       | --    | °C       | UL 746      |
| RTI Imp                 |           |       |          | UL 746      |
| 0.710 mm                | 95.0      | --    | °C       | UL 746      |
| 1.50 mm                 | 110       | --    | °C       | UL 746      |
| 3.00 mm                 | 110       | --    | °C       | UL 746      |
| RTI                     |           |       |          | UL 746      |
| 0.710 mm                | 115       | --    | °C       | UL 746      |
| 1.50 mm                 | 125       | --    | °C       | UL 746      |
| 3.00 mm                 | 125       | --    | °C       | UL 746      |
| 电气性能                    | 干燥        | 调节后的  | 单位制      | 测试方法        |
| 耐电弧性 (3.00 mm)          |           |       |          | ASTM D495   |
| 漏电起痕指数 (3.00 mm)        | 400 到 599 | --    | V        | IEC 60112   |
| 高电弧燃烧指数(HAI)            |           |       |          | UL 746      |
| 0.710 mm                | PLC 0     | --    |          | UL 746      |

|                  |       |    |  |        |
|------------------|-------|----|--|--------|
| 1.50 mm          | PLC 0 | -- |  | UL 746 |
| 3.00 mm          | PLC 0 | -- |  | UL 746 |
| 高电压电弧起痕速率 (HVTR) | PLC 0 | -- |  | UL 746 |
| 热丝引燃 (HWI)       |       |    |  | UL 746 |
| 0.710 mm         | PLC 4 | -- |  | UL 746 |
| 1.50 mm          | PLC 4 | -- |  | UL 746 |
| 3.00 mm          | PLC 4 | -- |  | UL 746 |

| 可燃性      | 干燥  | 调节后的 | 单位制 | 测试方法           |
|----------|-----|------|-----|----------------|
| UL 阻燃等级  |     |      |     | UL 94          |
| 0.710 mm | HB  | --   |     | UL 94          |
| 1.50 mm  | HB  | --   |     | UL 94          |
| 3.00 mm  | HB  | --   |     | UL 94          |
| 灼热丝易燃指数  |     |      |     | IEC 60695-2-12 |
| 0.710 mm | 825 | --   | °C  | IEC 60695-2-12 |
| 1.50 mm  | 825 | --   | °C  | IEC 60695-2-12 |
| 3.00 mm  | 825 | --   | °C  | IEC 60695-2-12 |
| 热灯丝点火温度  |     |      |     | IEC 60695-2-13 |
| 0.710 mm | 700 | --   | °C  | IEC 60695-2-13 |
| 1.50 mm  | 700 | --   | °C  | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm  | 700 | --   | °C  | IEC 60695-2-13 |

| 挤出     | 干燥        | 单位制 |
|--------|-----------|-----|
| 料筒1区温度 | 250 到 295 | °C  |
| 料筒2区温度 | 250 到 295 | °C  |
| 料筒3区温度 | 250 到 295 | °C  |
| 料筒4区温度 | 250 到 295 | °C  |
| 料筒5区温度 | 250 到 295 | °C  |
| 熔体温度   | 270 到 295 | °C  |
| 口模温度   | 270 到 295 | °C  |

挤压说明

Recommended Extrusion Conditions:Melt Point: 260°CMelt Pressure: 3 to 17 MPaBlow Film Bath Temperature: 20°C to 80°CChill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°CScrew Design: General Purpose or Barrier