

Vydyne® 21SPC1

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

产品说明

Vydyne 21SPC1 is a general-purpose, improved-flow, lubricated PA66 resin available in natural color. 21SPC1 offers a balanced combination of properties characterized by high strength, rigidity, good toughness, a high melt point, abrasion resistance with good surface lubricity, and excellent resistance to many chemicals. Vydyne 21SPC1 resin has an external lubricant for improved machine feed and an internal lubricant for improved mold release.

Typical Applications/End Uses:

End uses for Vydyne 21SPC1 include terminal blocks, bearings, bushings, control cams, electrical connectors, housings, cable ties, fasteners, switch components and industrial parts that require chemical resistance, stiffness, wear resistance and rigidity.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	润滑剂		
特性	刚性,高	高强度	抗溶剂性
	快的成型周期	良好耐磨损性	耐化学性良好
	耐汽油性	耐油性能	韧性良好
	润滑	通用	脱模性能良好
用途	衬套	工业应用	连接器
	凸轮	外壳	轴承
机构评级	ASTM D 4066 PA0111	ASTM D 6779 PA0111	FDA 21 CFR 177.1500
	FED L-P-410A	MIL M-20693B	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
UL文件号	E70062		
外观	自然色		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向 : 23°C, 2.00 mm	1.7	--	%	ISO 294-4
流动方向 : 23°C, 2.00 mm	1.8	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	ISO 62
室外适用性	f2	--		UL 746C
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	3100	1400	MPa	ISO 527-2

拉伸应力				ISO 527-2
屈服, 23°C	82.0	55.0	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	55.0	45.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	5.0	25	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2900	1500	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23°C)	80.0	50.0	MPa	ISO 178
泊松比	0.40	--		ISO 527
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	7.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180
-30°C	5.0	7.0	kJ/m²	ISO 180
23°C	6.0	20	kJ/m²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	260	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	UL 746
1.50 mm	130	--	°C	UL 746
3.00 mm	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	75.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	75.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	75.0	--	°C	UL 746
RTI				UL 746
0.710 mm	85.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	85.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	85.0	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率 (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
耐电弧性 (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495

漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		UL 746
1.50 mm	PLC 0	--		UL 746
3.00 mm	PLC 0	--		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
热丝引燃 (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		UL 746
1.50 mm	PLC 3	--		UL 746
3.00 mm	PLC 2	--		UL 746
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.710 mm	V-2	--		UL 94
1.50 mm	V-2	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.710 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度				IEC 60695-2-13
0.710 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	25	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	< 70.0		°C	
干燥时间	1.0 到 3.0		hr	
建议的最大回制料比例	50		%	
料筒后部温度	260 到 280		°C	
料筒中部温度	270 到 285		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
射嘴温度	280 到 300		°C	
加工(熔体)温度	285 到 300		°C	
模具温度	65.0 到 95.0		°C	