

TARFLON™ UR2500M

20% 矿物填料
聚碳酸酯
Idemitsu Kosan Co., Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明
Highly reflective, light shielding effect

基本信息			
填料/增强材料	矿物填料,20% 填料按重量		
特性	反射率高		
用途	LCD 应用	LEDs	
UL文件号	E48268		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.38	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	36.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动方向 (2.00 mm)	0.30 到 0.60	%	内部方法
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ISO 2039-2
M 计秤	73		ISO 2039-2
R 计秤	120		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	63.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	15	%	ISO 527-2
弯曲模量	3200	MPa	ISO 178
弯曲应力	100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	104	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
补充信息	额定值		
ISO Shortname	>PC-MD20		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	5.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	260 到 280	°C	
料筒前部温度	260 到 280	°C	

模具温度	80.0 到 90.0	°C
------	-------------	----