

TECHNYL® A 218 V50 BLACK 21 N

50% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® A 218 V50 is a polyamide 66, reinforced with 50% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. This product is available in natural and black colors.

基本信息				
黄卡信息		E44716-235572		
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,50% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂		
特性		热稳定性		
外观		黑色	自然色	
加工方法		注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-GF50		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.57	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	0.80	--	%	内部方法
流动方向	0.44	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.60	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.550	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	16200	12500	MPa	ISO 527-2/1A
抗张强度				
断裂	220	--	MPa	ASTM D638
断裂	240	175	MPa	ISO 527-2/1A
伸长率				
断裂	2.0	--	%	ASTM D638
断裂	2.0	2.5	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量				
--	13800	--	MPa	ASTM D790
--	13500	10000	MPa	ISO 178
弯曲强度	350	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	16	18	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	95	97	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				

23°C	180	--	J/m	ASTM D256
--	15	17	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.70	4.00		IEC 60250
耗散因数	0.010	0.11		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	600	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.800 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.800 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
3.20 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	265 到 275		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	80.0 到 110		°C	