

TECHNYL® A 218 MZ15 V25 BLACK 31 N

25% 玻璃纤维增强材料; 15% 矿物填料
聚酰胺66
Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® A 218 MZ15 V25 Black 31 N is a polyamide 66, reinforced with 25% of glass fibre and 15% of mineral filler, heat stabilized, for injection moulding. This product is available in black color.

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量 矿物填料,15% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂		
特性		低翘曲性	热稳定性	优良外观
机构评级		UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性		RoHS 合规		
外观		黑色		
加工方法		注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-(GF25+MD15)		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.47	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.0	--	%	内部方法
流动方向	0.66	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.0	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.650	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
抗张强度				
断裂	150	--	MPa	ASTM D638
断裂	140	115	MPa	ISO 527-2/1A
伸长率				
断裂	2.0	--	%	ASTM D638
断裂	2.0	3.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量				
--	9600	--	MPa	ASTM D790
--	9000	--	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	220	--	MPa	ASTM D790
--	210	--	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	7.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	45	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				
23°C	70	--	J/m	ASTM D256
23°C	4.0	6.0	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	240	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	240	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
可燃性	干燥	调节后的		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	265 到 275		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	70.0 到 100		°C	