

TECHNYL® A 216 S30 NATURAL

30% 玻璃珠
聚酰胺66
Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide 66, reinforced with 30% of glass spheres, for injection moulding.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃珠,30% 填料按重量			
特性	低翘曲性	优良外观		
外观	白色	黑色	红色	
	灰色	可用颜色	自然色	
加工方法	注射成型			
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GB30			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.6	--	%	内部方法
流动方向	1.6	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	4500	--	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服	80.0	--	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	80.0	--	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变				ISO 527-2/1A
屈服	4.0	--	%	ISO 527-2/1A
断裂	9.0	--	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	3850	--	MPa	ISO 178
弯曲应力	135	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.5	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	20	--	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	2.5	--	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	95.0	--	°C	ISO 75-2/Af

熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形膨胀系数 - 横向 (23 到 85°C)	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	5.0E+14	5.0E+11	ohms	IEC 60093
体积电阻率	5.0E+14	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	30	26	kV/mm	IEC 60243-1
耗散因数	0.020	0.11		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	500	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	260 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	