

TECHNYL® A 238 BLACK 21 N

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

Unreinforced and modified polyamide 66, with improved impact resistance, heat stabilized, for injection moulding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	热稳定剂		
特性	刚性,良好	抗撞击性,良好	热稳定性
用途	紧固件	汽车领域的应用	
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	Tensile Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.10	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.9	--	%	内部方法
流动方向	1.9	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		内部方法

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2550	1400	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服	70.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	50.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变				ISO 527-2/1A
屈服	5.0	15	%	ISO 527-2/1A
断裂	30	200	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	2250	1200	MPa	ISO 178
弯曲应力	95.0	47.0	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	8.0	16	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3

线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)				
	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	32	32	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.20	3.80		IEC 60250
耗散因数	0.020	0.040		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	500	600	V	IEC 60112
解决方案 B	450	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
极限氧指数	21	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	240 到 250		°C	
料筒中部温度	250 到 260		°C	
料筒前部温度	260 到 270		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	