

TECHNYL® A 230 V13 NATURAL

13% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Modified polyamide 66, reinforced with 13% of glass fibre, with improved impact resistance, for injection moulding.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,13% 填料按重量			
特性	抗撞击性,良好			
用途	紧固件	汽车领域的应用		
外观	黑色	灰色	可用颜色	
	自然色			
加工方法	注射成型			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF13			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.19	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.0	--	%	内部方法
流动方向	0.85	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.850	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	5500	3650	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服	100	60.0	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	100	600	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	4.0	6.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	4200	2500	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	8.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	65	60	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度	8.0	10	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	225	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法

表面电阻率	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	35	28	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.50	4.00		IEC 60250
耗散因数	0.010	0.050		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	600	600	V	IEC 60112
解决方案 B	525	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	260 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	80.0 到 100		°C	