

TECHNYL® A 238 V13 NATURAL

13% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide 66, reinforced with 13% of glass fibre, heat stabilized, with improved impact resistance, for injection moulding.

基本信息

| | | | |
|---------|---|-------------|---------|
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料,13% 填料按重量 | | |
| 添加剂 | 热稳定剂 | | |
| 特性 | 刚性,良好 | 抗撞击性,良好 | 热稳定性 |
| 用途 | 紧固件 | 汽车的发动机罩下的零件 | 汽车领域的应用 |
| 外观 | 自然色 | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | |
| 多点数据 | Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) | | |

| 物理性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------------|-----------|------|-------------------|--------------|
| 收缩率 | | | | 内部方法 |
| 垂直流动方向 | 1.0 | -- | % | 内部方法 |
| 流动方向 | 0.85 | -- | % | 内部方法 |
| Molding Shrinkage Isotropy | 0.850 | -- | | 内部方法 |
| 机械性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 5500 | 3650 | MPa | ISO 527-2/1A |
| 拉伸应力 (屈服) | 100 | 60.0 | MPa | ISO 527-2/1A |
| 拉伸应变 (屈服) | 4.0 | 8.0 | % | ISO 527-2/1A |
| 冲击性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 | 6.0 | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁无缺口冲击强度 | 65 | 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 8.0 | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 热性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 228 | -- | °C | ISO 75-2/Af |
| 熔融温度 | 263 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| 线形膨胀系数 - 横向 (23 到 85°C) | 5.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 可燃性 | 干燥 | 调节后的 | | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (1.60 mm) | HB | -- | | UL 94 |
| 注射 | 干燥 | 单位制 | | |
| 干燥温度 | 80.0 | | °C | |
| 建议的最大水分含量 | 0.20 | | % | |
| 料筒后部温度 | 260 到 270 | | °C | |

| | | |
|--------|------------|----|
| 料筒中部温度 | 270 到 280 | °C |
| 料筒前部温度 | 280 到 290 | °C |
| 模具温度 | 80.0 到 100 | °C |