

TECHNYL® A 222 BLACK 1N

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

Unreinforced polyamide PA66, medium viscosity, heat stabilized, for injection moulding, fast crystallisation , for short cycles .

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	热稳定剂		
特性	尺寸稳定性良好	刚性良好	快的成型周期
	热稳定性	中等粘性	
用途	电气/电子应用领域	连接器	汽车领域的应用
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.5	--	%	内部方法
流动方向	1.4	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.930	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	3200	2000	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服	95.0	65.0	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	75.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变				ISO 527-2/1A
屈服	7.0	25	%	ISO 527-2/1A
断裂	20	110	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	3100	1400	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.0	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	4.0	12	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	80.0	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	6.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	27	26	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	2.90	3.20		IEC 60250
耗散因数	0.030	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	575	600	V	IEC 60112
解决方案 B	450	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	26	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	250 到 270		°C	
料筒中部温度	260 到 280		°C	
料筒前部温度	270 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	