

TECHNYL® A 218G V30 NATURAL

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide PA66, reinforced with 30% of glass fibre, for injection moulding specially stabilized to improve its resistance automotive cooling liquids.

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
特性		耐化学性良好	耐乙二醇性	
用途		汽车领域的应用		
外观		自然色		
加工方法		注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-GF30		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂流动方向	0.80	--	%	内部方法
流动方向	0.50	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.620	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	190	135	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	9300	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	12	16	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				
--	80	95	kJ/m²	ISO 179/1eU
-- ¹	70	--	kJ/m²	ISO 179/1fU
悬臂梁缺口冲击强度	11	16	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	5.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.70	4.00		IEC 60250

耗散因数	0.010	0.11		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	450	425	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	260 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	80.0 到 100		°C	
备注				
1.	After ageing in water/glycol for 200 hr at 120°C			