

# TECHNYL® A 218G1 V25 BLACK 34 N

25% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Polyamide 66, reinforced with 25% of glass fibre, for injection moulding. This grade shows an improved retention of properties after long term ageing in automotive cooling liquids.

### 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量		
特性	耐乙二醇性		
用途	汽车的发动机罩下的零件	汽车领域的应用	
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF25		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	0.80	--	%	内部方法
流动方向	0.60	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.90	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.750	--		内部方法

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	8400	6300	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	170	--	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	7900	5000	MPa	ISO 178
弯曲应力	255	155	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	10	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				
--	68	87	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-- <sup>1</sup>	50	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1fU
悬臂梁缺口冲击强度	8.0	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	245	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	2.7E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
耗散因数	0.010	0.11		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	450	425	V	IEC 60112
解决方案 B	350	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	260 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	80.0 到 100		°C	
备注				

1. After ageing in water/glycol for 200 hr at 135°C