

TECHNYL® A 218G V33 BLACK 41N

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® A 218G V33 Black 41N is a polyamide 66, reinforced with 33% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. The product is available in black color.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	耐乙二醇性	热稳定性	优良外观
机构评级	UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF33		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.0	%	ISO 294-4
流动方向	0.40	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	174	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.9	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	8700	MPa	ISO 178
弯曲应力	264	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.7	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	72	kJ/m²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	9.8	kJ/m²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	250	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	260	°C	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	255 到 265	°C	
料筒中部温度	265 到 275	°C	
料筒前部温度	275 到 280	°C	

模具温度	60.0 到 80.0	°C
------	-------------	----