

TECHNYL® A 218G V33 BLACK 34N

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® A 218G V33 Black 34N is a polyamide 66, reinforced with 33% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. The product is available in black color.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量			
添加剂	热稳定剂			
特性	耐乙二醇性	热稳定性	优良外观	
用途	汽车领域的应用			
机构评级	UU 453/2010/EC			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	黑色			
加工方法	注射成型			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF33			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.39	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.0	--	%	内部方法
流动方向	0.40	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ASTM D570
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	11500	7900	MPa	ISO 527-2/1A
抗张强度				
断裂	195	--	MPa	ASTM D638
断裂	200	140	MPa	ISO 527-2/1A
伸长率				
断裂	3.0	--	%	ASTM D638
断裂	3.4	--	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量				
--	9500	--	MPa	ASTM D790
--	9500	7000	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	295	--	MPa	ASTM D790
--	13.0	20.0	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	12	19	kJ/m²	ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	92	98	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				
23°C	120	--	J/m	ASTM D256
23°C	12	--	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
1.8 MPa, 未退火	255	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	260	--	°C	ISO 11357-3
线形膨胀系数 - 横向 (23 到 85°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	5.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.70	4.00		IEC 60250
耗散因数	0.010	0.11		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	450	425	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	265 到 275		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	70.0 到 100		°C	