

TECHNYL® A 218G2 V30 BLACK 34 N

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® A 218G2 V30 Black 34N is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. The product is available in black color.

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂		
特性		耐乙二醇性	热稳定性	
用途		汽车领域的应用		
机构评级		UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性		RoHS 合规		
外观		黑色		
加工方法		注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-GF30		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	0.80	--	%	内部方法
流动方向	0.50	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.620	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	195	140	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	9200	6400	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				
-- ¹	67	--	kJ/m²	ISO 179/1fU
23°C	87	110	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	10	18	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	250	--	°C	ISO 75-2/Af

熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	干燥	调节后的		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	260 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	70.0 到 100		°C	
备注				

1.
- After ageing in water/glycol for 200 hr at 135°C