

TECHNYL® A 218W V33 NATURAL T

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® A 218W V33 Natural T is a polyamide 66, reinforced with 33% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. This product is available in natural color.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性	优良外观	
用途	瓶子		
机构评级	UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	半透明	自然色	
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF33		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	10200	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	190	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.8	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	8950	MPa	ISO 178
弯曲应力	294	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-40°C	9.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	91	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	263	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	247	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	°C	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	255 到 265	°C	

料筒中部温度	265 到 275	°C
料筒前部温度	275 到 280	°C
模具温度	70.0 到 100	°C