

TECHNYL® A 21T3 V25

25% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Flame retardant polyamide 66, reinforced with 25% of glass fibre, heat stabilised, for injection moulding.

基本信息				
黄卡信息		E44716-100316402	E44716-101495760	
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂	阻燃性	
特性		热稳定性	阻燃性	
用途		薄壁部件	电气/电子应用领域	连接器
外观		黑色	灰色	
加工方法		注射成型		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.38	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	0.90	--	%	内部方法
流动方向	0.50	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.0	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	8160	5100	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	136	81.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.7	6.2	%	ISO 527-2/1A
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	65	78	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	8.0	10	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	250	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形膨胀系数 - 横向 (23 到 85°C)	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	5.2E+13	--	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.2E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	25	--	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	4.30	--		IEC 60250
耗散因数	0.020	--		IEC 60250

漏电起痕指数 (解决方案 A)	550	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.800 mm	V-2	--		UL 94
1.60 mm	V-0	--		UL 94
3.20 mm	V-0	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	27	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	260 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	