

TECHNYL® A 218W V15 NATURAL

15% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide 66, reinforced with 15% of glass fibre, for injection moulding, heat stabilized, with improved hydrolysis resistance.

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料,15% 填料按重量

添加剂 热稳定剂

特性 耐水解性 热稳定性

用途 阀门/阀门部件

外观 自然色

加工方法 注射成型

部件标识代码 (ISO 11469) >PA66-GF15

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	1.24	g/cm ³	ISO 1183/A
----	------	-------------------	------------

收缩率			内部方法
-----	--	--	------

垂直流动方向	1.1	%	内部方法
--------	-----	---	------

流动方向	0.80	%	内部方法
------	------	---	------

吸水率 (23°C, 24 hr)	1.1	%	ISO 62
-------------------	-----	---	--------

Molding Shrinkage Isotropy	0.730		内部方法
----------------------------	-------	--	------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量	6070	MPa	ISO 527-2/1A
------	------	-----	--------------

拉伸应力 (断裂)	130	MPa	ISO 527-2/1A
-----------	-----	-----	--------------

拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2/1A
-----------	-----	---	--------------

弯曲模量	5270	MPa	ISO 178
------	------	-----	---------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬臂梁缺口冲击强度	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
-----------	-----	-------------------	------------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	245	°C	ISO 75-2/Af
----------------------	-----	----	-------------

熔融温度	263	°C	ISO 11357-3
------	-----	----	-------------

可燃性	额定值	测试方法
-----	-----	------

UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	UL 94
-------------------	----	-------

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	80.0	°C
------	------	----

建议的最大水分含量	0.20	%
-----------	------	---

料筒后部温度	260 到 270	°C
--------	-----------	----

料筒中部温度	270 到 280	°C
--------	-----------	----

料筒前部温度	280 到 290	°C
--------	-----------	----

模具温度

60.0 到 80.0

°C