

TECHNYL® A 218W V30 BLACK FA

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide 66, reinforced with 30% of glass fibre, for injection moulding, heat stabilized, with improved hydrolysis resistance.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量			
添加剂	热稳定剂			
特性	耐水解性	热稳定性		
用途	电气/电子应用领域	连接器		
外观	黑色			
加工方法	注射成型			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF30			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.35	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	0.80	--	%	内部方法
流动方向	0.50	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.620	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	185	130	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	9000	6400	MPa	ISO 178
弯曲应力	275	180	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	80	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	10	17	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	2.8E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093

体积电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.70	3.30		IEC 60250
耗散因数	0.020	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.800 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	260 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	