

TECHNYL® A 216 NATURAL

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

TECHNYL® A 216 Natural is an unreinforced polyamide 66, standard viscosity, for injection moulding.It is available in natural color.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E44716-23555		
特性	抗撞击性良好	良好耐磨损性	耐化学性良好
机构评级	UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	自然色		
加工方法	注射成型		
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
比重	1.14	--	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.9	--	%	内部方法
流动方向	1.9	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	3000	1400	MPa	ISO 527-2/1A
抗张强度				
屈服	85.0	--	MPa	ASTM D638
屈服	85.0	60.0	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	55.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变				
屈服	4.5	10	%	ISO 527-2/1A
断裂	30	--	%	ASTM D638
断裂	50	200	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量				
--	3000	--	MPa	ASTM D790
--	3000	1300	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	125	--	MPa	ASTM D790
--	120	70.0	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法

筒支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
筒支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				
23°C	50	--	J/m	ASTM D256
23°C	5.0	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	220	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	75.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	85.0	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形膨胀系数 - 横向 (23 到 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	25	22	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	2.90	3.20		IEC 60250
耗散因数	0.030	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	600	600	V	IEC 60112
解决方案 B	525	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
3.20 mm	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.800 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	26	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	265 到 275		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	