

TECHNYL® A 32G1 NATURAL

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

Flame retardant Polyamide 66, unreinforced, heat stabilised, for injection moulding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
用途	电气/电子应用领域	电器用具	连接器
外观	自然色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-FR17		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.32	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率			内部方法
垂直流动方向	1.0	%	内部方法
流动方向	1.1	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2950	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	50.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (屈服)	15	%	ISO 527-2/1A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	130	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	85.0	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	260	°C	ISO 11357-3
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数 (解决方案 A)	400	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.380 mm	V-2		UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
0.800 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
3.20 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
0.800 mm	875	°C	IEC 60695-2-13

1.60 mm	900	°C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	270	°C	
料筒中部温度	260 到 280	°C	
料筒前部温度	270 到 290	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	