

TECHNYL STAR™ AF 219 V30 BLACK

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL STAR™ AF 219 V30 BLACK是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料. 该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.

TECHNYL STAR™ AF 219 V30 BLACK的主要特性有:

通过 ROHS 认证

高流动性

加工性能良好

美观

热稳定剂

典型应用领域包括:

电气/电子应用

电线电缆

工程/工业配件

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	可加工性,良好	流动性高	热稳定性
	优良外观		
用途	薄壁部件	电气/电子应用领域	绝缘材料
	连接器		
机构评级	UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF30		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.37	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率			内部方法
垂直流动方向	0.80	%	内部方法
流动方向	0.50	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.620		内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	190	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	9000	MPa	ISO 178
弯曲应力	270	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法

简支梁缺口冲击强度	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	70	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	258	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	250	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	V	IEC 60112
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	260 到 270	°C	
料筒中部温度	270 到 280	°C	
料筒前部温度	280 到 290	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	