

TECHNYL STAR™ AF 218 V40 BLACK 21N

40% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYLSTAR® AF 218 V40 BLACK 21N is a polyamide 6.6, high flow, reinforced with 40% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. This product is available in black color.

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,40% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂		
特性		可加工性,良好	流动性高	热稳定性
		优良外观		
用途		滑轮	汽车的发动机罩下的零件	汽车领域的应用
机构评级		UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性		RoHS 合规		
外观		黑色		
加工方法		注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-GF40		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.46	--	g/cm³	ISO 1183/A
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.70	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	13000	9600	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	220	155	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.5	3.5	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	10800	7600	MPa	ISO 178
弯曲应力	305	230	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	15	19	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	97	98	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度	14	18	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0	°C		
建议的最大水分含量	0.20	%		
料筒后部温度	260 到 270		°C	

料筒中部温度	270 到 280	°C
料筒前部温度	280 到 290	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C